

Ldz. 757/DZP/2020

Olsztyn, dnia 19.05.2020 r.

**Do wiadomości  
wszystkich uczestników postępowania**

*Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr 117/2020/PN/DZP realizowanego w trybie przetargu nieograniczonego pn. Budowa siedziby Polikliniki Wyjazdowej Dużych Zwierząt przy ul. Oczapowskiego działka nr 34 obr. 152 Uniwersytetu Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie w ramach projektu „Innowacyjność technologii żywności wysokiej jakości” realizowanego w ramach RPO Warmia Mazury na lata 2014 - 2020*

**ODPOWIEDZI NA PYTANIA NR 1**

Zamawiający Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie działając na podstawie art. 38 ust. 2 Ustawy Prawo zamówień publicznych przedstawia uprzejmie odpowiedzi na otrzymane zapytania.

**Pytanie nr 1:** Proszę o udostępnienie przykładowej specyfikacji płyt elewacyjnych z betonu architektonicznego.

**Odpowiedź:** TABELA PARAMETRÓW MATERIAŁOWYCH - DO PRODUKCJI KAFLI I PŁYT Z BETONU ARCHITEKTONICZNEGO - GRC

PARAMETR	NORMA	WYMAGANIE
Technologia wykonania GRC		Natrysk
Gęstość betonu w stanie suchym, kg/dm <sup>3</sup>	PN-EN 1170-6:1997	Min. 2,10
Wytrzymałość betonu na ściskanie	PN-EN 13369:2013	Min. klasa betonu C 40/45
Wytrzymałość betonu na zginanie – naprężenie niszczące $F_{MOR}$ , MPa	PN-EN 1170-5:1997	Min. 18
Wytrzymałość betonu na zginanie – naprężenie na granicy proporcjonalności $F_{LOP}$ , MPa	PN-EN 1170-5:1997	Min. 7
Nasiąkliwość, dla nie impregnowanej próbki	PN-EN 1170-5:1997	Maks. 10%
Zamrażanie-rozmrażanie, cykli	PN-EN 12467:2012+A1:2016	Min. 100
Tolerancja wymiarów nominalnych, poziom	PN-EN 12467:2012+A1:2016	Poziom I
Reakcja na ogień, klasa	96/603/WE	A1
Zawartość spoiwa		Min. 840kg/m <sup>3</sup>
Odporność alkaliczna włókien	EN 15422:2008	Tak
Minimalna zawartość ZrO <sub>2</sub> (we włóknie)	EN 15422:2008	Min. 16,5%
Nośność na wyłamywanie kołka	PN-EN 13364:2002	Min. 3 kN

Betonowe płyty wykonane są w technologii betonu zbrojonego włóknem szklanym GRC/GFRC (glass fibre reinforced concrete). Zależnie od wymaganych parametrów płyty produkowane są w technologii warstwowego natrysku włókna szklanego (spray-up) lub też włókno rozproszony jest w masie betonu. Zgodnie z klasyfikacją GRCA (The International Glassfibre Reinforced Concrete Association) produkowane płyty spełniają wymagania Grade 8 i Grade 18, czyli posiadają minimalną wytrzymałość na zginanie odpowiednio 8MPa i 18 MPa [1],[2]. Wysoka wytrzymałość na zginanie umożliwia zastosowanie

cieńszych i lżejszych okładzin niż standardowy beton architektoniczny. W procesie produkcji płyt wykorzystywane są surowce m.in.: cement portlandzki, kruszywo kwarcowe, dodatki mineralne oraz superplastyfikatory, dodatki modyfikujące parametry oraz włókno szklane odporne na alkalia.

**Pytanie nr 2:** Proszę o podanie marki referencyjnej producenta kształtek betonowych na fasadę obiektu.

**Odpowiedź:** Zgodnie z Pzp, nie możemy podać nazwy producenta.

**Pytanie nr 3:** Czy bramy segmentowe będą pokryte płytami z betonu architektonicznego?

**Odpowiedź:** Nie, będą pokryte płytami ze sprasowanej wełny RAL 7016

**W ZAŁĄCZENIU RYSUNKI ROMIEZCZENIA PŁYT W BETONU ARCHITEKTONICZNEGO I PŁYT RAL7016**

**Pytanie nr 4:** Uprzejmie proszę o załączenie zestawienia fasad do projektu wykonawczego

**Odpowiedź:** W ZAŁĄCZENIU FASADA NA I PIETRZE. POZOSTAŁE SĄ W PROJEKCIE WYKONAWCZYM

p.o. KATARZYNA ERZA

mgr Andrzej Góźdź

(podpis osoby upoważnionej)

Sporządzili: mgr Zygmunt Bartnikowski  
mgr inż. Monika Cupała

GLÓWNY SPECJALISTA

mgr Zygmunt Bartnikowski