

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
Poz.1	12	H 100x100x6	4512	S235	4	18.05	16.98	76.61	306.46
Poz.1	13	H 100x100x6	1782	S235	1	1.78	16.98	30.26	30.26
Poz.1	14	H 100x100x6	1751	S235	1	1.75	16.98	29.73	29.73
Poz.1	15	H 100x100x6	1751	S235	2	3.50	16.98	29.73	59.46
Poz.1	16	H 100x100x6	1416	S235	4	5.66	16.98	24.04	96.17
Poz.1	17	H 100x100x6	1040	S235	1	1.04	16.98	17.66	17.66
Poz.1	18	H 100x100x6	1203	S235	4	4.81	16.98	20.43	81.71
Poz.1	19	H 100x100x6	902	S235	1	0.90	16.98	15.32	15.32
Poz.1	20	H 100x100x6	1061	S235	1	1.06	16.98	18.02	18.02
Poz.1	21	H 100x100x6	1226	S235	1	1.23	16.98	20.82	20.82
Poz.1	22	H 100x100x6	1410	S235	1	1.41	16.98	23.94	23.94
Poz.1	23	H 100x100x6	1568	S235	1	1.57	16.98	26.62	26.62
Poz.1	24	H 100x100x6	1758	S235	1	1.76	16.98	29.85	29.85
OGÓŁEM									756.02
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									13.61
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									15.12
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									11.34
RAZEM:									796.09
WYKONAĆ: x 1									796.09

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
Poz.1	bl1	BL 10x280	280	Sł3SX	19	5.32	21.98	6.15	116.93
Poz.1	bl2	BL 10x280	280	Sł3SX	19	5.32	21.98	6.15	116.93
Poz.1	bl3	BL 10x250	150	Sł3SX	96	14.40	19.63	2.94	282.60
OGÓŁEM									516.46
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									9.3
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									10.33
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									7.75
RAZEM:									543.84
WYKONAĆ: x 1									543.84

Klasa korozyjności C2 -
Zabezpieczenie antykorozyjne - Farba epoksydowa SB - całkowita GWS- 120 µm
Okres trwałości - 5-15 lat
Stopnie przygotowania powierzchni według normy PN-EN ISO 8501-1 - Sa 2 ½

- 1) Wszystkie spoiny spawać spoiną ciągłą
 - a) spoiny pachwinowe spawać na 0,7 gr. cieńszego materiału
 - b) spoiny doczołowe i V spawać na pełen przekrój
- 2) elementy stalowe mocować za pomocą 4 kotew klejanych M12/120

Przed wykonaniem wymiary
sprawdzić w naturze.

Stal kształtowa S235J
Elektroda ER.1.50

URBAN ARCHITECT
10-693 Olsztyn, ul. Sucharskiego 7/23, urbanarchitect@wp.pl, kom. 0604 44 72 74

PROJEKT BUDOWA SIEDZIBY POLIKLINIKI WYJAZDOWEJ DUŻYCH ZWIERZĄT
WYKONAWCZY PRZY UL. OCZAPOWSKIEGO DZ. NR 34, 36 OBREB 152
INWESTOR UNIwersytet WARMIŃSKO - MAZURSKI W OLSZTYNIE
UL. OCZAPOWSKIEGO 2, 10-719 OLSZTYN

Tytuł rysunku tężniki wiatrowe Branża: K Skala: 1:20

Data: 11.19 Projektant: mgr inż. Mariusz Tomczuk upr. 43/02/OL Rysunek: 69
Sprawdził: mgr inż. Sebastian Czubkowski upr. WAM/0028/POOK/12

