



Klasa korozyjności C2 -  
 Zabezpieczenie antykorozyjne - Farba epoksydowa SB - całkowita GWS- 120 µm  
 Okres trwałości - 5-15 lat  
 Stopnie przygotowania powierzchni według normy PN-EN ISO 8501-1 - Sa 2 1/2

- 1) Wszystkie spoiny spawać spoiną ciągłą
  - a) spoiny pachwinowe spawać na 0,7 gr. cieńszego materiału
  - b) spoiny doczołowe i V spawać na pełen przekrój
- 2) elementy stalowe mocować za pomocą 4 kotew wklejanych M12/120

**Przed wykonaniem wymiary  
 sprawdzić w naturze.**

Stal kształtowa	S235J
Elektroda	ER.1.50

<b>URBAN ARCHITECT</b>			
10-693 Olsztyn, ul. Sucharskiego 7/23, urbanarchitect@wp.pl, kom. 0604 44 72 74			
PROJEKT	BUDOWA SIEDZIBY POLIKLINIKI WYJAZDOWEJ DUŻYCH ZWIERZĄT		
WYKONAWCZY PRZY	UL. OCZAPOWSKIEGO DZ. NR 34, 36 OBREB 152		
INWESTOR	UNIwersytet WARMIŃSKO - MAZURSKI W OLSZTYNIE		
	UL. OCZAPOWSKIEGO 2, 10-719 OLSZTYN		
Tytuł rysunku		Branża:	Skala:
tężniki wiatrowe		K	1:20
Data:	Projektant: mgr inż. Mariusz Tomczuk upr. 43/02/OL		Rysunek
11.19	Sprawdził :mgr inż. Sebastian Czubkowski upr. WAM/0028/POOK/12		64

