



Olsztyn, dnia 28.02.2019 r.

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania nr 72/2019/PN/DZP o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na sprzedaż wraz z dostawą nawozów mineralnych do Stacji Dydaktyczno – Badawczej w Baldach Uniwersytetu Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie

Zamawiający informuje, że w dniu **28.02.2019 r.** o godzinie **11:00** odbyło się otwarcie ofert. Przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia: **370.440,00** zł brutto.

Złożono następujące oferty:

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Cena oferty w PLN
1.	WIALAN Langer i Wiatr spółka jawna ul. Hodowlana 9, 33-100 Tarnów	355.560,00
2.	AGROCENTRUM Sp. z o.o. ul. Kolejowa 1, 18-500 Kolno	362.076,48
3.	OSADKOWSKI SA ul. Kolejowa 6, 56-420 Biernów	356.218,56

Sporządziła: Luiza Cytarska