

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

**Dotyczy: postępowania nr 99/2017/PN/DZP o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt.: „Dostawa nasion owsa do Stacji Badawczo- Dydaktycznej w Łęczanach Uniwersytetu WarMińsko-Mazurskiego w Olsztynie.”**

Zamawiający informuje, że w dniu **28.03.2017 r.** o godzinie **11:00** odbyło się otwarcie ofert. Przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia:

**- 12 000,00 zł brutto;**

Złożono następujące oferty:

<b>Numer oferty</b>	<b>Nazwa (firma) i adres wykonawcy</b>	<b>Cena oferty (60%)</b>	<b>Termin dostawy (40%)</b>
1	DAR-POL Agro Grupa Dar-Pol Sp z o.o. ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 21/1 16-400 Suwałki	15 120,00 PLN	3 dni

Sporządziła:

**Sylwia Niemiec**