



UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI
W OLSZTYNIE
DZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

Nr postępowania : 13 / 2017 / PN / DZP

Olsztyn, dnia 19.01.2017 r.

**Do wiadomości
wszystkich uczestników
postępowania**

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. *Dostawa jednorazowa specjalistycznych odczynników chemicznych do Katedry Inżynierii Środowiska Wydział Nauk o Środowisku Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.*

Zamawiający Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie informuje, że w dniu 19.01.2017 r. o godzinie 11:00 odbyło się otwarcie ofert. Przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia tj. 12.800,00 PLN brutto. Złożono następujące oferty:

Numer oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy	Cena w PLN	Deklarowany termin dostawy
1	OMC ENVAG Sp. z o.o. u. Iwonicka 21, 02-924 Warszawa	15.842,78 PLN	20 dni roboczych

Anna Adamkiewicz
.....
(podpis osoby upoważnionej)